

**Инструкция №37
по охране труда для учащихся при ручной обработке металла**

1. Общие требования охраны труда при ручной обработке металла

1.1. К самостоятельной работе по ручной обработке металла имеют допуск лица, которые прошли обязательный периодический медицинский осмотр, у которых отсутствуют какие-либо противопоказания, успешно прошли вводный инструктаж по охране труда.

1.2. К выполнению работы по ручной обработке металла по предмету технологии допускаются учащиеся, начиная с 5-го класса школы, которые прошли ознакомление с настоящей инструкцией по охране труда в слесарной мастерской школы.

1.3. К опасным производственным факторам при ручной обработке металла относятся:

- получение травм рук при выполнении работы по обработке металла неисправным инструментом;

- получение травм осколками металла во время его рубки.

1.4. Во время выполнения работы по ручной обработке металла учащимися должна использоваться следующая спецодежда: халат хлопчатобумажный, головной убор (берет или косынка), защитные очки.

2. Требования охраны труда перед началом работы по ручной обработке металла

2.1. Перед началом работы учащемуся необходимо правильно надеть на себя спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку). При выполнении ручной работы с металлом в слесарной мастерской следует обязательно надеть защитные очки.

2.2. Необходимо проверить наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок) и исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).

2.3. Следует разложить на верстаке все инструменты необходимые для дальнейшего использования в том порядке, который установлен преподавателем технологии. Следует удалить с верстака все лишние и мешающие работе предметы.

2.4. Провести соответствующую подготовку к выполнению работы в слесарной мастерской учреждения согласно положениям настоящей инструкции по охране труда.

3. Требования охраны труда во время выполнения ручной обработки металла

3.1. В работе учащимся следует выполнять ручную обработку металла, соблюдая особую осторожность, правила данной инструкции по охране труда для учащихся.

3.2. Перед ручной обработкой металла необходимо надежно закрепить металлическую заготовку в зажимах верстака.

3.3. В работе следует использовать только исправный, хорошо налаженный и наточенный инструмент. Разрешается использовать инструмент только по его прямому назначению.

3.4. Чтобы предотвратить получение травмы необходимо следить за тем, чтобы:

- поверхность бойка молотка и кувалды была выпуклой, а не сбитой;

- инструменты (напильники), которые имеют заостренные концы - хвостовики, были оснащены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без наличия видимых расколов и трещин;

- различные ударные режущие инструменты (зубила, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;
 - зубило имело длину не менее 150 мм, при этом оттянутая его часть составляла 60-70 мм;
 - во время выполнения работы напильниками необходимо, чтобы пальцы рук находились на поверхности напильников.
- 3.5. Не допускается проверка прикасанием пальцев качества опиливаемой поверхности.
- 3.6. Не допускается применение в работе ключей, которые имеют зев большего размера, чем гайка. Также не допускается удлинение рукоятки ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.
- 3.7. Заготовку из листового металла, которая отрезается при резании ножницами, следует придерживать рукой в перчатке (рукавице).

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. В случае возникновения неисправности рабочего инструмента по металлу следует немедленно прекратить выполнение работы и сообщить об этом учителю технологии.
- 4.2. В случае возникновения пожара в кабинете необходимо немедленно сообщить об этом преподавателю технологии
- 4.3. В случае получения травмы кем-либо из учащихся необходимо срочно сообщить о случившемся преподавателю технологии. Помочь, при необходимости, в транспортировке пострадавшего ученика в школьный медпункт.

5. Требования охраны труда после завершения работы по ручной обработке металла

- 5.1. Все остатки металла, рабочих материалов и изделия из металла, которые еще подлежат завершению, следует сдать учителю технологии.
- 5.2. Необходимо внимательно проверить состояние рабочих инструментов и сложить их в порядке, установленном преподавателем технологии.
- 5.3. В обязательном порядке тщательно убрать свое рабочее место, используя специальную щетку-сметку. Школьникам запрещено сдувать стружку или сметать ее руками.
- 5.4. После завершения работы по ручной обработке металла в учебной мастерской необходимо снять спецодежду и привести себя в порядок. Выходить из слесарной мастерской разрешается только с разрешения учителя технологии.

Инструкцию разработал зам. директора по УВР Жукова Ю.С.